



AutoCreaser Pro XL
DigiFold Pro XL

Morgana AutoCreaser Pro XL

Haga el **Hendido** en sus trabajos digitales con la AutoCreaser Pro XL y evite cualquier **rotura**

Morgana AutoCreaser Pro XL

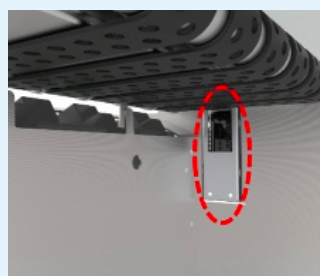
La AutoCreaser Pro XL es una máquina de hendido con un alimentador por succión, fácil de usar y que ofrece una alta rentabilidad. Este equipo elimina el rasgado del papel, y por tanto el agrietamiento, garantizando un trabajo perfecto.

Trabaja a una velocidad de hasta 8.500 hojas A4/hora, y 11.000 hojas A5/hora, sin perder la precisión convirtiendo este equipo en la hendedora más productiva hasta el momento. El tamaño de hojas con el que puede trabajar es de 385 x 700mm., pudiendo llegar al tamaño de 385 x 1.300 mm. con la mesa extensible, que viene como estándar.

La nueva AutoCreaser Pro XL se ha diseñado para poder trabajar con una amplia gama de materiales. El nuevo Control Adaptativo de Procesos (APC) de Morgana supervisa la alimentación de las hojas en un proceso de ciclo cerrado, lo que ofrece un rendimiento y una fiabilidad excepcionales. El alimentador comprueba continuamente la zona de flotación del papel y realiza ajustes automáticamente sobre la marcha. Se trata de una primicia en la industria para un producto de esta clase y garantiza la máxima fiabilidad de alimentación. Todo tipo de imprentas pueden aprovechar al máximo las funciones de la AutoCreaser XL Pro.

Características técnicas

- Alimentador por succión con registro en la esquina y capacidad de 200 mm.
- Separación de hojas asistida por aire controlada por un conjunto de sensores ópticos que se adaptan automáticamente a diferentes tipos de papel y gramajes
- Selección automática de parámetros de alimentación en función del tamaño y grosor del papel. Simplifica los ajustes del operador.
- Detección con ultrasónico de alimentación doble
- Mesa extensible hasta 1300 mm. para las aplicaciones más habituales
- Esta potente unidad de hendido puede trabajar con peines estándar y finos, así como con cuchillas opcionales de perforación horizontal
- Peine opcional que permite el hendido arriba y abajo en una sola pasada
- Ajustes y cambios de peines fáciles (sin herramientas)
- Cuchilla de perforado vertical, hasta 5 a la vez.
- Unidad de perforación horizontal opcional



El nuevo Control Adaptativo de Procesos (APC) de Morgana monitorea la separación de hojas y ajusta la posición de la bandeja y el aire automáticamente.



Morgana AutoCreaser Pro XL

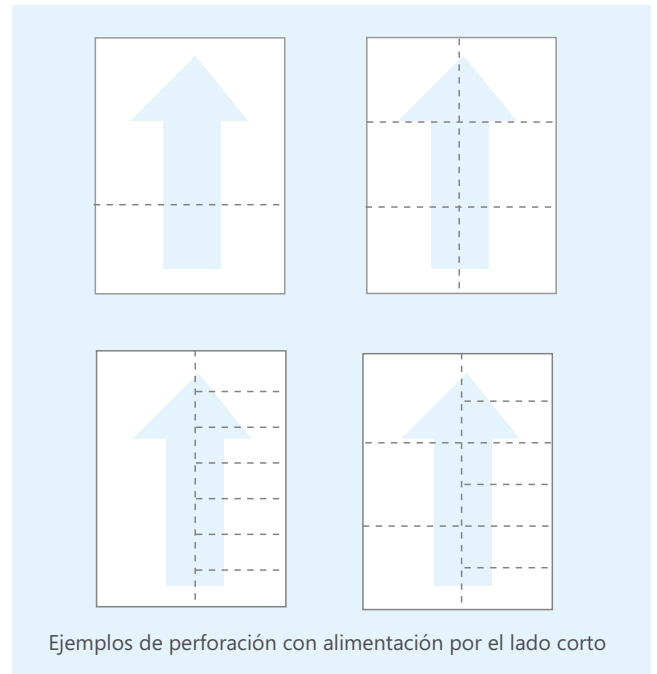
AutoCreaser Pro XL con pantalla táctil intuitiva

La pantalla táctil y programa es totalmente intuitivo y controla las principales funciones de la Autocreaser PRO XL. Con la pantalla táctil es muy fácil configurar el equipo: se introduce el tamaño de la hoja (las medidas estándar están preestablecidas), se selecciona el tipo de plegado (carta, ventana...) y se pulsa Intro. La máquina calcula automáticamente donde deben ir los hendidos y los configura acorde. Todos los ajustes y configuraciones se realizan a través de la nueva interfaz de usuario, que no puede ser más simple. La memoria alfa numérica permite almacenar programas ilimitados y guardarlos con un nombre personalizado, haciendo que sea más fácil buscar e iniciar un trabajo ya guardado previamente.

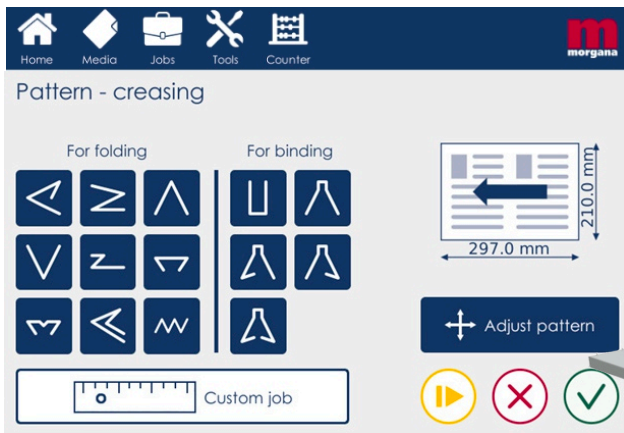
Cualquier cambio para la alimentación, posición del hendido y configuraciones técnicas puede hacerse desde la pantalla táctil, que ha sido desarrollada y diseñada con un interfaz de usuario que la ha convertido en la máquina más fácil de operar del mercado, a la vez que ofrece un nivel de sofisticación nunca visto a este precio.

Y ahora con perforado...

La perforación vertical viene de serie en la gama Autocreaser PRO XL con una amplia variedad de tipos de microperforado disponibles para adaptarse a todos los trabajos. También se puede añadir la perforación horizontal de manera opcional para trabajos más complejos, y se pueden combinar ambos tipos de perforados.



Ejemplos de perforación con alimentación por el lado corto



Morgana DigiFold Pro XL

La **DigiFold Pro XL** con un nuevo alimentador por succión, realiza hasta **6,000** hojas A4 plegadas por hora con la máxima precisión.



Morgana DigiFold Pro XL

La DigiFold Pro XL es la última novedad de la gama DigiFold de Morgana. Desarrollada con la tecnología avanzada de DigiFold Pro y diseñada con un alimentador por succión con diseño abierto puede trabajar con tamaños desde 210 a 1.300 mm. de largo. Este equipo de hendido y plegado automático está fabricado para realizar estos acabados en los talleres de impresión offset y digital con alto volumen de trabajo.

La Morgana DigiFold Pro XL está pensada para adaptarse a las necesidades actuales del mercado, que trabaja con impresoras que permiten hojas con un formato más largo. Cuenta con una extensión extraíble (estándar) para un formato de hasta 1.300 mm. Esto abre la puerta a nuevas aplicaciones, como portadas de libro en apaisado, portadas de gran tamaño, folletos con varios plegados y muchas otras aplicaciones que se pueden hacer con este tamaño de hoja.

La DigiFold Pro XL va equipada con la última versión DyanaCrease de Morgana. Los peines de hendido de pueden cambiar fácilmente sin tener que usar herramientas. También se puede añadir un peine más fino, abarcando así toda la gama de hendidos, y un peine de perforación horizontal para hacer cupones, tiquets y otros muchos trabajos.



El mecanismo Easyblade permite hacer cambios rápidos de diferentes trabajos sin herramientas especiales en menos de 30 segundos. Especialmente útil para cambiar de trabajos de perforación a trabajos de hendido.

Características Morgana DigiFold Pro XL

- Plegado: 6.000 hojas por hora / hendido: 7.500 hojas por hora
- Capacidad máx. de carga: hasta 200 mm.
- Alimentador por succión superior, que garantiza una producción estable durante mucho tiempo.
- Funciones totalmente automáticas. Introduciendo el tamaño, el tipo de papel y el gramaje, la DigiFold Pro XL establece automáticamente la velocidad, la separación entre rodillos y la configuración de la aireación.
- Sistema de cuchilla por aire único para la separación de hojas
- Perforación horizontal completa. Hasta 5 ruedas de perforación / rayado en línea.
- Hasta 30 hendidos por hoja (hendido estático)
- Equipada con dos salidas, una para hojas plegadas y otra para trabajos de sólo hendido.

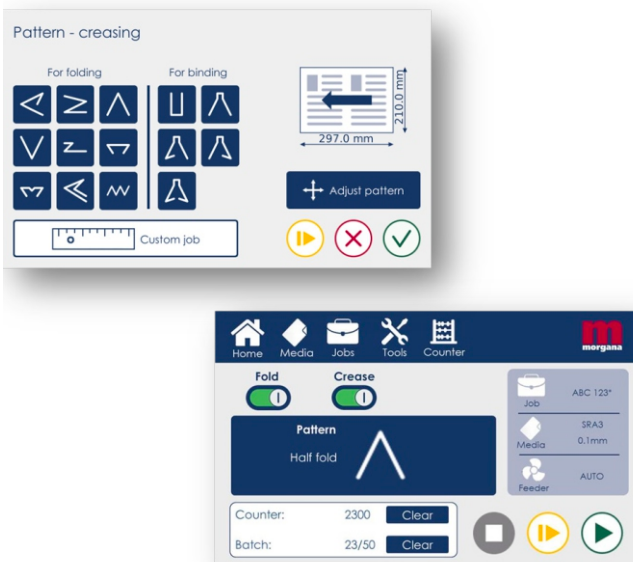


"Se puede añadir un peine opcional para hendidos más finos permitiendo todo el rango de hendidos y la opción de perforación"

Morgana DigiFold Pro XL

Interfaz de usuario intuitiva

Pantalla táctil a color con una ejecución rápida que permite una visión completa del trabajo en proceso. Los ajustes básicos se pueden hacer "en marcha" y acceder a los parámetros de hendidido y plegado es simple. El interfaz de usuario está disponible en múltiples idiomas. Con nuevas "configuraciones automáticas", esta función se encarga de la configuración de los rodillos, velocidad y el ventilador, ahorrando mucho tiempo en ajustes.



La DigiFold Pro XL se puede conectar a la salida de gran capacidad BST-4000 para incrementar la producción y poder manejar fácilmente los trabajos de plegado.



La DigiFold Pro XL conectada con el apilador de gran capacidad BST-4000

Alimentador con diseño abierto

La máquina está diseñada para simplificar la carga y descarga de papeles largos y resbaladizos. Las áreas de carga y descarga son con diseño abierto para facilitar la supervisión y para que los cambios de trabajo se hagan rápida y eficientemente. El nuevo alimentador puede trabajar con una amplia gama de tipos y gramajes de papel. Equipado con la última tecnología de alimentación por succión, se ha diseñado para abarcar el mayor tipo de soportes impresos.

La Morgana DigiFold Pro XL viene con una apilador automático para las hojas plegadas. También tiene una bandeja de recepción para hojas de hasta 900 mm. de largo en su configuración estándar.

La combinación de las dos salidas permite cambiar entre trabajos de plegado a trabajos de hendidido fácilmente desde la pantalla táctil sin necesidad de volver configurar la máquina.

Almacenamiento integrado

El equipo cuenta con un estante de almacenamiento ubicado debajo de la bandeja de alimentación, los kits de herramientas se guardan aquí. También se puede guardar la mesa de extensión cuando no se utiliza u otras herramientas y materiales.



Estilos de hendido

Estilos de hendido y plegado

AutoCreaser Pro XL

Hendido en portadas para un plegado perfecto

Un hendido (libro fino) Dos hendidos (sólo lomo) Cuatro hendidos (lomo y cortesía)

Cinco hendidos para lomo, cortesía y solapa Cuatro hendidos para hendido fino, cortesía y solapa Seis hendidos para lomo, cortesía y doble solapa

Patrones de plegado

Dúptico Zeta Solapa

Tríptico Doble paralelo

Ventana sencilla Ventana sencilla con línea de hendido

DigiFold Pro XL

Hendido en portadas para un plegado perfecto

Un hendido (libro fino) Dos hendidos (solo lomo) Cuatro hendidos (lomo y cortesía)

Cinco hendidos para lomo, cortesía y solapa Cuatro hendidos para hendido fino, cortesía y solapa Seis hendidos para lomo, cortesía y doble solapa

Patrones de plegado

Dúptico Zeta Solapa

Tríptico Doble paralelo

Ventana sencilla Ventana sencilla con línea de hendido

* Para algunas aplicaciones se quiere un segundo peine de hendido / perforado opcional.

Perforación

Ejemplos de perforación con alimentación por el lado corto con el peine opcional de perforado

Especificaciones técnicas

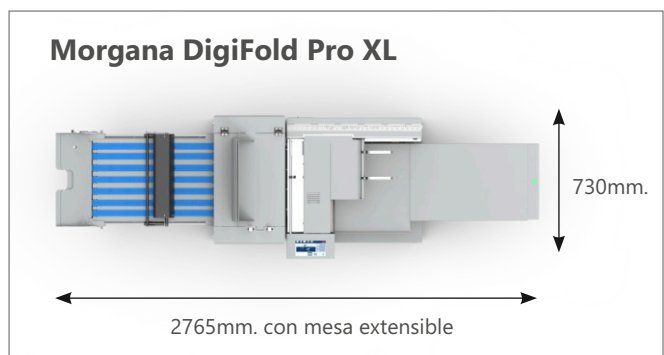
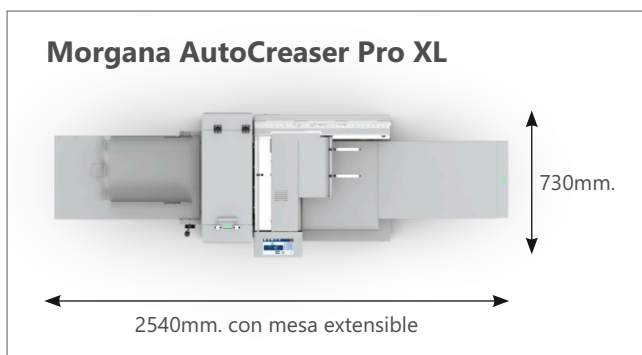
AutoCreaser Pro XL

Nº máximo de hendidos por hoja	30 (Hasta 60 cuando se colocan dos plegadoras)
Productividad máxima	8.500 hojas por hora (hendido simple)
Nº de peines de hendido	1 estándar, 2º peine opcional
Capacidad máxima de carga	200 mm.
Distancia mínima entre hendidos	0.1mm.
Gramaje	0.1 - 0.4mm. (aprox. 80 - 400gr.)
Tamaño de la hoja: máximo	385 x 700 mm. (385 x 1300 mm. con mesa extensible)
Tamaño de la hoja: mínimo	93 x 210 mm.
Perforación vertical	Estándar
Perforación horizontal	Opcional
Tecnología de alimentación	Alimentación por succión con Control Adaptativo de Procesos (APC)
Peso	305kg. incluyendo embalaje

DigiFold Pro XL

Nº máximo de hendidos por hoja	30 (con peine fino opcional)
Productividad máxima	Plegado simple A4: 6.000 hojas/hora - hendido: 7.500 hojas/hora. DynaCrease estandar, peine fino opcional
Hendido ambas direcciones	Sí
Nº de peines de hendido	Hasta dos. Uno DynaCrease y otro peine fino opcional
Capacidad máxima de carga	200 mm.
Distancia mínima entre hendidos	0.1 mm. con peine fino (2.5mm. con DynaCrease)
Gramaje	0.1 - 0.4mm. (aprox. 80 - 400gr.)
Tamaño de la hoja: máximo	385 x 700 mm. (385 x 1300 mm. con mesa extensible)
Tamaño de la hoja: mínimo	93 x 210 mm.
Perforación vertical	Estándar
Perforación horizontal	Optional (comes with static crease kit)
Tecnología de alimentación	Alimentación por succión con Control Adaptativo de Procesos (APC)
Peso	368kg incl. packing

Imagen de las máquinas y espacio de trabajo



Los dibujos no se muestran a escala

AutoCreaser Pro XL : DigiFold Pro XL

